

## Pásové píly

**Pásová píla** je stroj, ktorý slúži na rezanie dreva pomocou nekonečného pílového pásu. Pílový pás je napnutý medzi dvomi pásnicami a pohybuje sa rovnomernou rýchlosťou. Spodná pásnica je hnacia (je poháňaná elektromotorom cez remeňový prevod) a horná je hnaná (je spojená s mechanizmom na napínanie pílového pásu).

**Pásové píly rozdeľujeme:**

**1. Podľa použitia:**

- kmeňové,
- rozmietačie,
- prerezávacie,
- stolárske.

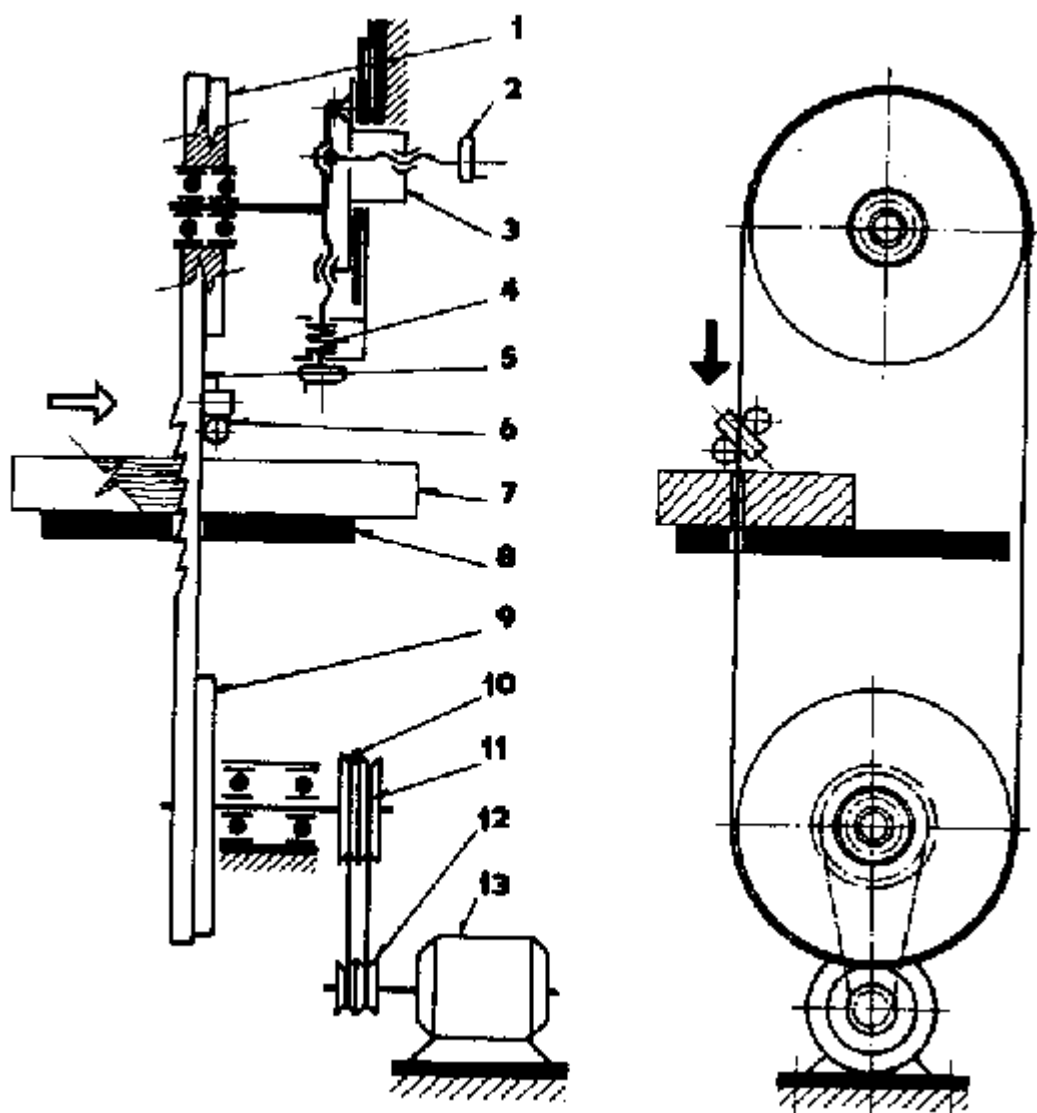
**2. Podľa počtu pílových listov:**

- jednopásové,
- dvojpásové.

**3. Podľa polohy pílového pásu:**

- vodorovné,
- zvislé.

**Kinematická schéma pásovej píly:**



- 1 – napínacia pásovnica,  
 2 – koliesko vahadla na nakláňanie pásovnice,  
 3 – suport,

- 4 – pružina na výškové nastavenie suportu,
- 5 – pílový pás,
- 6 – vodidlá,
- 7 – obrábaný materiál,
- 8 – stôl,
- 9 – hnacia pásovnica,
- 10, 12 – remenice,
- 11 – klinové remene,
- 13 – elektromotor.

**Kmeňová pásová píla** je určená na perez materiálu pomocou nekonečného pílového pásu šírky až 50 – 70 mm. Materiál sa posúva mechanický pomocou podávacích valcov. Hnacoú jednotkou je elektromotor s výkonom 12 – 16 kW. Rýchlosť posuvu guľatiny je nastaviteľný 10–30 m/min. Rezná rýchlosť je 30 m/s. Pohybovať sa môže buď materiál alebo pílový pás.

**Univerzálna pásová píla** je určená na pozdĺžne, priečne a nepriamočiare rezanie materiálu, ktorý je vedený ručne.

**Hlavné časti stroja tvoria:**

- stojan,
- stôl,
- horná a dolná pásovnica,
- suport (slúži na napínanie pílového pásu),
- vodidlo pílového pásu,
- elektromotor
- kryty.

**Pri pozdĺžnom rezaní** je materiál položený na stole, pričom sa môže opierať o nastaviteľné vodiace pravítko.

**Pri priečnom rezaní** je možné materiál uložiť na čapovací vozík. Pri nepriamočiarom rezaní je materiál položený na stole, pričom sa najmenší prierez rezu určuje šírka pílového pásu.

**Základné zásady bezpečnosti pri práci na pásových píloch:**

- pílový pás musí byť chránený krytom, nechránená časť je iba tá, ktorá je v styku s materiálom,
- pásnice musia byť vyvážené,
- nesmú sa používať tupé, chybné spojené, nedostatočne rozvedené alebo poškodené pílové pásy,
- pri rezaní dlhých dielcov používať valčekové stojany,
- pri dorezávaní dielca používať posunovacie pomôcky.